

CONCENTRATEURS

CONCENTRATEURS HOBBY (CAPACITÉ DE 100 GPH - 200 GPH - 300 GPH*)

500 À 2 000 ENTAILLES

Modèle horizontal



Modèle vertical



50% de réduction
du temps de bouillage
et d'économie d'énergie



AVANTAGES

- Économique et ultra compact.
- Assemblé en acier inoxydable pour la plupart des pièces.
- Toutes les pompes sont complètement composées d'acier inoxydable.
- Consommation électrique **120 volts (17 amp.), 240 volts (10 amp.)**.
- Offre une protection basse pression et haute température.
- Système de roulettes permettant des déplacements faciles et sans effort.
- Facile d'opération.
- **Nul besoin d'entreposer au chaud si drainé.**

* 240 volts seulement

LA FENDEUSE (CAPACITÉ DE 500 GPH À 3 600 GPH)



Osmose 600 gallons

Le plus
performant
sur le marché

Meilleur système de recirculation

AVANTAGES

- Entièrement fait d'acier inoxydable
- La meilleure puissance et la plus grande performance du marché actuel.
- Osmose en continue avec un faible colmatage des membranes, permettant un brix jusqu'à 18 pendant toute une journée (**selon le nombre de membranes**).
- Lecture du débit filtrat individuelle pour chaque membrane.
- Système de recirculation unique, breveté, d'une grande puissance qui prolonge la durée de vie des membranes avec moteur submersible sans entretien.
- Nos turbines 5 et 7,5 hp offrent les plus grands débits du marché.

CONCENTRATEUR 20+ (CAPACITÉ DE 1 900 GPH À 5 700 GPH À 20 BRUX)



Augmentez
votre débit ou performance en ajoutant un
poteau 16" à votre système

Moins d'ampérage électrique requis

Les concentrateurs 20+
permettent à l'utilisateur de faire
de la concentration en continu
à plus de 20 brux sans le
colmatage prématuré des membranes.

55

Poteau de 16"
Capacité de plus
de 2400 gallons
par heure

De plus, elle permet de faire un rinçage
individuel très rapide des membranes afin
d'assurer un lavage efficace.

Rendement à 100 % pour la durée entière de
la saison des sucres.

AVANTAGES

- Élimine beaucoup de plomberie complexe.
- Économie d'électricité majeure.
- Économie d'espace.
- Facilité d'opération.
- Peut remplacer plus de 4 poteaux 8".
- Pompe submersible sans entretien
- Performance supérieure avec série de poteaux réduite

Les prix sont disponibles sur demande.



CONCENTRATEURS 20+



CONCENTRATEUR 20+ (CAPACITÉ DE 7 600 GPH À 20 BRIX)



AVANTAGES

- Conçu pour passer à l'intérieur d'une porte de dimensions standard
- Nouvelle turbine 10hp conçue par CDL permettant un débit inégalé en haute pression.



Vue arrière

CHARIOTS POUR POTEAUX

Vertical



Nouvelle turbine 1,5 HP installée sur chariot vertical ou horizontal, prévenant le colmatage des membranes à haut brix.

Peut être ajouté facilement sur concentrateur CDL acheté antérieurement équipé ou non de chariot.

Horizontal



AVANTAGES

- Facilite le déplacement des poteaux et des membranes.
- Permet le déplacement simultané des poteaux dans une salle où il y a plus d'espace pour faire l'assemblage de membranes.
- Conçu pour passer à l'intérieur d'une porte de dimension standard.

AVANTAGES

- Compact
- Connexions ultra simples
- Facile à opérer
- Facile d'accès aux membranes

Révolution du monde acéricole

**Qualité
Fiabilité
Performance**

L'automatisation par CDL

CONCENTRATEUR INTELLIGENT (CAPACITÉ DE 600 GPH À 7600 GPH)

L'osmose intelligente a été développé pour **simplifier** au maximum l'opération des concentrateurs. De plus, il vous permet une **gestion complète à distance** de toutes les opérations qui doivent être exécutées par l'osmose.



Les prix sont disponibles sur demande.

CE QU'IL PEUT FAIRE À DISTANCE

- Concentration;
- Rinçage des membranes;
- Lavage des membranes;
- Contrôle de l'alimentation en eau d'érable ou en filtrat;
- Gestion du brix en continu;
- Gestion des alertes par courriel.



Sa **programmation simple** vous permet de faire fonctionner l'équipement en toute **sécurité** pendant vos heures de repos, de bureau ou pendant votre absence de la cabane à sucre.

Quoi demander de mieux ?



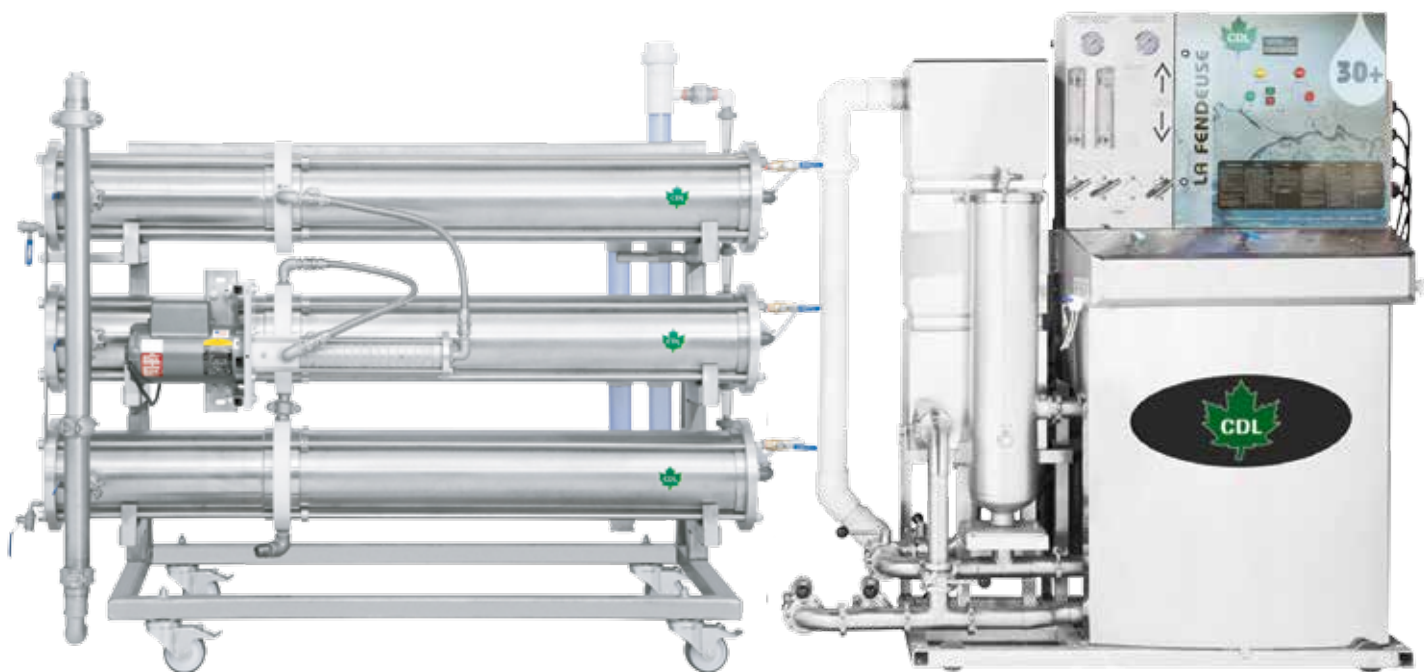
L'osmose intelligente CDL peut être supervisé et opéré par le système de surveillance de CDL

Économisez temps et coût d'énergie

La série de concentrateurs CDL vous permet d'augmenter le brix de votre concentré à plus de 30 avec performance et efficacité.

Double la concentration

Performance unique



Modèles 3 ou 6 poteaux disponibles

CAPACITÉ

de 750 à 1500 GPH

PERFORMANCE

de 375 à 750 GPH
de concentration